



Merač hrúbky náteru

GL-PRO-6-F

GL-PRO-6-FA

GL-PRO-6-FAZ



Variácie verzií:

- GL-PRO-6-F, meranie iba na oceľových plechoch;
- GL-PRO-6-FA, meranie na oceľových a hliníkových plechoch (automatické rozpoznávanie materiálu);
- GL-PRO-6-FAZ, meranie na oceľových a hliníkových plechoch (automatické rozpoznávanie materiálu s funkciou detekcie zinkového povlaku na oceľovom plechu).

Prodig Tech
ul. Zhromaždenie 3b
43-300 Bielsko-Biała
www.prodig-tech.pl



Ak je zariadenie označené týmto symbolom, znamená to, že sa nesmie likvidovať spolu s iným domovým odpadom. Odnesť ho do zberného dvora na recykláciu použitých elektrických a elektronických zariadení. Správnou likvidáciou odpadového zariadenia pomôžete predchádzať potenciálnym rizikám pre životné prostredie a zdravie ľudí. Recyklácia použitých materiálov chráni zdroje životného prostredia. Ďalšie informácie o recyklácii získate od miestnych úradov, spoločností alebo predajcov.

Špecifikácia

- meranie na listoch (automatická detekcia):
 - oceľ, Fe (modely GL-PRO-6-F, GL-PRO-6-FA, GL-PRO-6-FAZ);
 - hliník, Al (modely GL-PRO-6-FA, GL-PRO-6-FAZ);
- automatická detekcia zinku (Zn) na ocelevej doske (iba model GL-PRO-6-FAZ) *;
- automatická detekcia zeme (neplatí pre model GL-PRO-6-F, určený iba pre oceľové plechy);
- merací rozsah 0-2000 µm;
- 1 um stupnica pre Fe, 5 um pre nFe;
- minimálna meraná plocha pre nFe 15x15mm, pre Fe 5x5mm;
- sonda na kábli, elastická, s koncom tzv lopta;
- 3 prevádzkové režimy: nepretržité meranie, pozastavenie merania (HOLD 1), pozastavenie merania (HOLD 2);
- pamäť merania 960 položiek;
- asistent merania pre automobilový priemysel (LED dióda);
- odporúčaná prevádzková teplota 0 ° C až 30 ° C;
- kalibrácia (pomocou platní a štandardov hrúbky);
- zvuková signalizácia;
- automatický merač až po jednej minúte nečinnosti;
- napájanie: dve alkalické batérie AAA (R3);
- MENU v poľštine.

Sada obsahuje:

- GL-PRO-6 meter;
- oceľová kalibračná doska, hliníková kalibračná doska;
- štandardná hrúbka 120 um +/- 5%;
- firemný obal na merač;
- sada dvoch alkalických batérií AAA;
- používateľská príručka.

Opis tlačidiel

- Tlačidlo OK (ponuka):
 - zapína / vypína glukomer (je možné ho vypnúť v režime merania);
 - zmení nastavenie zvolenej funkcie;
 - umožňuje vstúpiť do pamäte merania a do ponuky nastavení;
- Tlačidlo F (funkcia):
 - umožňuje opustiť režim merania a zvoliť funkciu MERANIE alebo NASTAVENIE;
 - umožňuje zobrazit' uložené merania;
 - v ponuke NASTAVENIA sa používa na prechádzanie funkciami.

Prevádzka merača

Merač by mal byť chránený pred vlhkosťou a mokrymi povrchmi.

Vzhľadom na to, že sonda je zakončená kovovou guľou, neodporúča sa ňou pohybovať po laku.

Po zapnutí je glukomer pripravený na prácu. Merač má štandardne funkciu zastavenia merania na displeji aktivovanú - režim HOLD 1. Na vykonanie merania priložte sondu na testovaný povrch, **tak, aby sa oceľová guľa na čele sondy dotýkala povrchu**. Ak je sonda použitá nepresne (napr. Pod uhlom, keď sa sférický prvok nedotýka povrchu), bude meranie nesprávne.

Na displeji sa zobrazí výsledok merania spolu so zisteným materiálom (oceľ_{GL-PRO-6-F, GL-PRO-6-FA, GL-PRO-6-FAZ}, galvanizovaná oceľ_{GL-PRO-6-FAZ} alebo hliník_{GL-PRO-6-FA, GL-PRO-6-FAZ}). **Pozor! V modeli GL-PRO-6-FAZ je detegovaná pozinkovaná oceľ pri hrúbkach lakov do približne 300 - 350 µm.** Meranie sa uloží do pamäte.

Ak chcete vymazať pamäť merania, zvolte v menu „Nastavenia“ funkciu „Vymazanie meraní“ a potvrdte ju. Vymazanie meraní môže trvať niekoľko sekúnd.

Pamäť je možné zobrazit' výberom funkcie „Pamäť“ v MENU. Stlačením tlačidla "F" zmeňte uložené meranie. Ukončíte pamäť stlačením „OK“.

Merania sa ukladajú iba v prevádzkových režimoch HOLD 1 a HOLD 2. Pri kontinuálnom meraní sa merania neukladajú.

Výberom funkcie „Nastavenia“ v MENU prejdete do MENU, ktorá sa skladá z nasledujúcich funkcií: Hold, Er, Izba, zvuk, asistent, LCD LED, kalibrácia, výstup.

Funkcia HOLD.

Keď je zvolená funkcia HOLD, pomocou tlačidla „OK“ zvolíte prevádzkový režim glukometra: režim HOLD 1, režim HOLD 2, nepretržité meranie.

HOLD Mode 1 - výsledok sa po vykonaní merania udrží na displeji a zmizne po odtiahnutí meracieho prístroja od testovaného povrchu. HOLD

Mode 2 - výsledok sa po vykonaní merania udrží na displeji a zostane zmrazený až do uskutočnenia ďalšieho merania.

Kontinuálne meranie (funkcia HOLD deaktivovaná) - meranie sa vykonáva kontinuálne, niekoľkokrát za sekundu. V tomto režime sa merania neukladajú. Iba v tomto režime je možné kalibrovať pomocou platní.

Odporúča sa robiť merania v režime 1 alebo 2.

Vymazanie meraní (Err. Aux.)

Výberom tejto funkcie a jej potvrdením tlačidlom „OK“ vymažeme pamäť merania a štatistiku.

Zvuk

Stlačením tlačidla „OK“ zvukový signál zapnete alebo vypnete.

Measurement assistant®

Asistent merania je navrhnutý s ohľadom na kupujúcich automobilov. Pomáha interpretovať výsledky merania pomocou červenej LED - keď LED svieti, glukometer naznačuje, že farba môže byť silnejšia ako pôvodná.

Je potrebné poznamenať, že funkcia MEASUREMENT ASSISTANT® má slúžiť iba ako pomôcka pri interpretácii meraní. Nemôže byť základom pre jednoznačnú odpoveď na otázku, či bol na automobile vykonaná oprava karosérie alebo laku. Mnoho ľudí, ktorí hodnotia autá, napriek tomu nevie, čo daná hrúbka laku znamená, takže vyššie uvedená funkcia vám má pomôcť.

Asistent sa aktivuje a deaktivuje pomocou tlačidla „OK“.

Vypnutie merača

Merač sa vypne vo funkcii MENU alebo sa automaticky vypne po jednej minúte nečinnosti.

Kalibrácia

Funkcia kalibrácie je prístupná z úrovne ponuky NASTAVENIA výberom funkcie Kalibrácia a potvrdením výberu tlačidlom „OK“.

Vykonáť kalibráciu **umiestnite pripojený štandard o hrúbke 120 µm** na oceľovom alebo hliníkovom plechu (podľa toho, aký materiál chceme kalibrovať). Potom sme nasadili sondu na **dlaždice so vzorom**, tak, aby guľový hrot tesne priliehal, je ideálne vložiť sondu. Držte sondu takým spôsobom a stlačte tlačidlo „OK“. Ak displej ukazuje výsledok približne 120 µm, prístroj je kalibrovaný. Stáva sa, že tlačidlo „OK“ by malo byť stlačené niekoľkokrát, kým nebude výsledok správny.

Po vykonaní kalibrácie stlačte tlačidlo „OK“ a glukomer prejde do režimu merania. Pred

kalibráciou sa uistite, či sú platne čisté a či referenčná fólia nie je silne ošúchaná.

*** Detekcia pozinkovaného oceľového plechu - iba model GL-PRO-6-FAZ**

Merač hrúbky farby GL-PRO-6-FAZ má funkciu, ktorá uľahčuje detekciu vrstvy zinku na oceľových plechoch. To je užitočná funkcia, najmä keď hľadáte ojazdené auto. Pomerne často sa v automobiloch po kolízii na ceste vymieňa celý prvok karosérie, napríklad blatník. Ak je takýto prvok nový a bude lakovaný v súlade s doterajším stavom techniky, je ťažké overiť, či je originálny alebo náhradný, ak sa zmeria iba hrúbka laku - údaje môžu preukazovať, že pôvodný prvok je pôvodný. Ekvivalenty prvkov karosérie vyrábaných rôznymi spoločnosťami často nie sú pokryté vrstvou zinku. Samozrejme, na odlišenie takéhoto prvku musí byť zvyšok automobilu pozinkovaná oceľ, ktorá bude detekovaná meradlom (indikácia FeZn). Napríklad,

Pri meraní na pozinkovanej oceli, ktorú je možné meračom zistiť, sa na displeji zobrazia informácie FeZn alebo Fe + Zn a pri meraní ne pozinkovanej ocele sa na displeji zobrazí Fe.

Na čo by ste si mali dať pozor?

Informácie o pozinkovanej oceli sú iba približnou interpretáciou merania a táto funkcia bola zavedená pre potreby merania na karosériách automobilov a pre merania v iných oblastiach, avšak s tým, že vieme, že testovaná oceľ môže byť potiahnutá zinkom a nie s inou kovovou zlúčeninou s diamagnetickými vlastnosťami (napr. meď, zlato) alebo paramagnetickými (napr. hliník), pretože v takom prípade môže merač zobrazovať aj informácie FeZn (a nie napr. Fe + Al, Fe + Cu). Merač detekuje diamagnetickú alebo paramagnetickú vrstvu nanosenú na oceľový plech.

Stáva sa, že merač nemusí zobrazovať informácie FeZn pri meraní na listoch s antikoróznou vrstvou, ktorá obsahuje prvky zinku - existujú rôzne spôsoby antikorózneho ochrany týkajúce sa zinku a v niektorých prípadoch nemusí meter detekovať vrstvu s obsahom zinku. Merač môže tiež zlyhať pri detekcii zinkového postreku aplikovaného na kovový plech.

Je tiež potrebné poznamenať, že pozinkované plechy vozidiel môžu byť chránené iným, rovnako účinným spôsobom a napriek chýbajúcej indikácii FeZn to neznamena, že plechy nie sú chránené proti korózii.

Celkom:

- meranie na oceli bez ďalšej kovovej diamagnetickej alebo paramagnetickej vrstvy, dostaneme výsledok Fe;
- vykonaním merania na oceli potiahnutej zinkom alebo iným diamagnetickým alebo paramagnetickým kovovým materiálom získame výsledok FeZn;
- v niektorých prípadoch sa môže stať, že nebude zistená ochrana proti korózii na báze zinku;
- zinkový sprej nemusí byť po nanosení na plech zistiteľný;
- meradlo nemusí detekovať zinok, ak hrúbka laku spolu s hrúbkou zinku presahuje 300 - 350 µm, potom bude indikátor Fe, aj keď môže byť ocel pozinkovaná.

Malo by sa pamätať na to, že údaj o zinku na ocelovom plechu je orientačný a ak máme pochybnosti, či má byť daný prvok automobilu pozinkovaný, je lepšie sa obrátiť o informácie na výrobcu automobilu.

Funkcia detekcie zinku na ocelovom plechu funguje až do hrúbky laku, vrátane hrúbky zinku asi 300 - 350 µm.

Záruka GL-PRO-6-F, GL-PRO-6-FA, GL-PRO-6-FAZ

1. Na zariadenie sa vzťahuje 24-mesačná záruka od dátumu predaja.
2. Výrobca prístroja zaručuje počas tohto obdobia spoľahlivú prevádzku, ak sa prístroj správne používa.
3. Výrobca zodpovedá za fyzické (výrobné) chyby prístroja po dobu 24 mesiacov.
4. Poruchy odhalené počas tohto obdobia budú výrobcom odstránené do 30 dní od dátumu prijatia zariadenia do servisu.
5. Záručná doba sa predlžuje o obdobie od dátumu prevzatia zariadenia do služby do dňa jeho dodania Užívateľovi.
6. Zariadenie by malo byť dodané do služby so štandardným vybavením, čisté, s čitateľnými stopami na kryte. Záruka je
7. platná, ak je na nej uvedený dátum predaja a podpis predávajúceho.
8. Za doručenie inzerovaného zariadenia na webovú stránku (osobne, poštou atď.) Je zodpovedný užívateľ.
9. Služba odmietne prijať zariadenie na záručnú opravu, ak dôjde k výhradám uvedeným v bode 6, v prípade vady inej ako výrobnej a pri absencii alebo držbe nevyplneného záručného dokumentu. Záruka sa nevzťahuje na:
 10. - chyby spôsobené mechanickým, tepelným alebo chemickým poškodením prístroja, zariadenia a napájacieho kábla (zlomenie, prasknutie, porezanie, deformácia, roztavenie a spálenie);
 - škody spôsobené chybnou elektrickou inštaláciou používateľa, použitím nesprávnych elektrických ochrán, použitím nevhodných elektrických predlžovacích káblov, škodami spôsobenými zaplavením elektrických a elektronických komponentov vodou;
 - škody spôsobené nesprávnym použitím prístroja v rozpore s návodom na obsluhu a určeným účelom;
 - zariadenia so zlomenými plombami a označenými bezpečnostnými zariadeniami.
11. Všetky poruchy uvedené v bode 10 môže byť odstránený webovou stránkou za dohodnutý poplatok zaplatený používateľom. Výška poplatku je pohyblivá a určuje sa na základe povahy chyby.
12. Po uplynutí záručnej doby je možné využiť pozáručný servis, ktorý poskytuje výrobca za poplatok. Záruka je platná iba s
13. dokladom o kúpe.

Dátum predaja:

Pečiatka predajcu (podpis):