



Merač hrúbky farby

GL-PRO-2-F

GL-PRO-2-FA

GL-PRO-2-FAZ



Variácie vo verziách:

- GL-PRO-2-F, meranie iba na oceľových plechoch;
- GL-PRO-2-FA, meranie na oceľových a hliníkových plechoch (automatické rozpoznávanie materiálu);
- GL-PRO-2-FAZ, meranie na oceľových a hliníkových plechoch (automatické rozpoznávanie materiálu pomocou detekcia zinkového povlaku na oceľovom plechu)

Prodig Tech
ul. Montaż 3b
43-300 Bielsko-Biała
www.prodig-tech.pl



Pokiaľ je zariadenie označené týmto symbolom, znamená to, že nesmie byť likvidovaný spolu s iným domovým odpadom. Odneste ho na zberné miesto na recykláciu použitých elektrických a elektronických zariadení. Správnu likvidáciou odpadového zariadenia pomôžete predchádzať potenciálnym rizikám pre životné prostredie a ľudské zdravie. Recyklácia použitých materiálov chráni zdroje životného prostredia. Ak chcete získať ďalšie informácie o recyklácii, kontaktujte svoje miestne úrady, spoločnosť zaoberajúcu sa likvidáciou odpadu alebo predajcu.

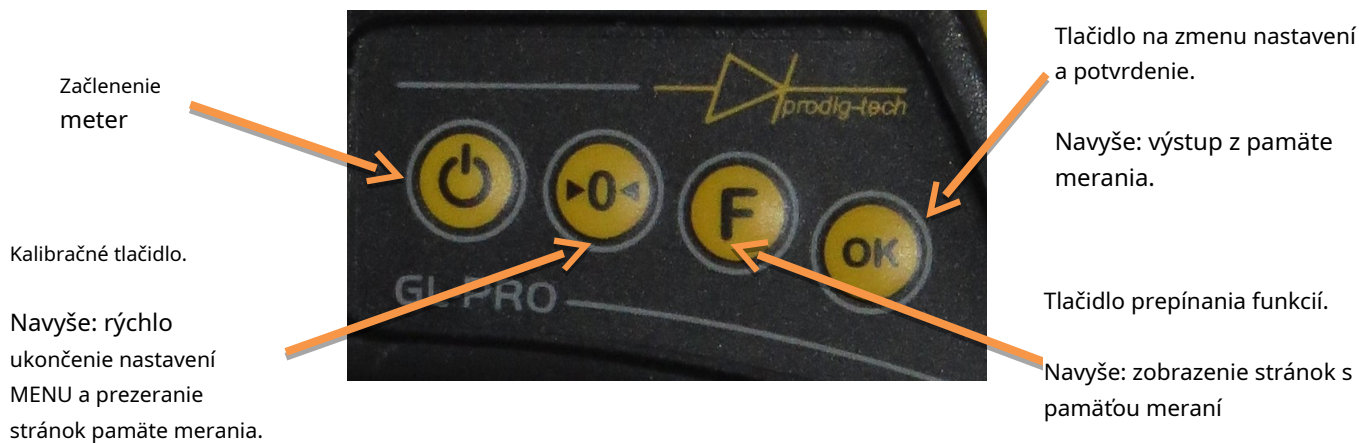
Špecifikácia

- meranie na listoch (automatická detekcia):
 - oceľ, Fe (modely GL-PRO-2-F, GL-PRO-2-FA, GL-PRO-2-FAZ);
 - hliník, Al (modely GL-PRO-2-FA, GL-PRO-2-FAZ);
- automatická detekcia zinku (Zn) na oceľovom plechu (iba model GL-PRO-2-FAZ) *;
- automatická detekcia zeme (neplatí pre model GL-PRO-2-F, určený len pre oceľové plechy);
- rozsah merania 0-2000 μm ;
- mierka 1 μm pre Fe, 5 μm pre nFe;
- minimálna meracia plocha pre nFe 15x15mm, pre Fe 5x5mm;
- vstavaná, elastická sonda, s koncom tzv lopta;
- štatistiky meraní (množstvo, maximum, minimum, priemer, predchádzajúce);
- 3 prevádzkové režimy: nepretržité meranie, zmrazenie merania (HOLD 1), zmrazenie merania (HOLD 2);
- možnosť manuálneho nastavenia meracieho režimu, Fe alebo Al;
- pamäť merania 960 položiek;
- asistent merania pre automobilový priemysel (grafika + text);
- kalibrácia (pomocou platní a štandardu hrúbky);
- zvuková signalizácia;
- dióda osvetľujúca miesto merania;
- napájanie: dve alkalické batérie AA (R6);
- MENU v poľštine a nemčine

Sada obsahuje:

- merač GL-PRO-2;
- oceľová kalibračná doska, hliníková kalibračná doska;
- štandardná hrúbka 120 μm +/- 5%;
- puzdro;
- sada dvoch alkalických batérií AA;
- inštrukcia.

Popis tlačidiel



Prevádzka merača



Merač by mal byť chránený pred vlhkosťou a mokkými povrchmi.

Vzhľadom na to, že sonda je zakončená kovovou guľôčkou, neodporúča sa pohybovať sondou po laku.

Po zapnutí merača sa na displeji zobrazí vyššie uvedené zobrazenie. Štandardne má merač funkciu zastavenia merania na displeji - režim HOLD 1. Na vykonanie merania naneste merač na testovaný povrch, **tak, aby sa oceľová guľa na čele sondy dotýkala povrchu.** Ak je sonda nanesená nepresne (napr. Pod uhlom, keď sa sférický prvok nedotýka povrchu), meranie bude nesprávne.

Na displeji sa zobrazí výsledok merania spolu so zisteným materiálom (oceľ^{GL-PRO-2-F, GL-PRO-2-FA, GL-PRO-2-FAZ}, galvanizovaná oceľ^{GL-PRO-2-FAZ} alebo hliník^{GL-PRO-2-FA, GL-PRO-2-FAZ}) a pole štatistiky sa aktualizuje. **Pozor! V modeli GL-PRO-2-FAZ je pozinkovaná oceľ detekovaná v hrúbkach laku až do približne 300-350 µm.** Meranie sa uloží do pamäte.

Po zaplnení pamäte meraní sa v poli číslovania meraní v poli štatistiky zobrazí slovo FULL. Aby ste vymazali pamäť meraní, zvolte v časti „Nastavenia“ funkciu „Vymazanie meraní“ a potvrdte to. Vymazanie meraní môže trvať niekoľko sekúnd.

Pamäť je možné zobraziť výberom funkcie „Pamäť“ v MENU. Stránky v pamäti môžete meniť pomocou tlačidiel „kalibrácia“ a „prepínanie funkcií“. Ukončíte pamäť stlačením OK.

Merania sa ukladajú iba v prevádzkových režimoch HOLD 1 a HOLD 2. Pri kontinuálnom meraní sa merania neukladajú a štatistiky meraní sa neaktualizujú.

Zvolením funkcie „Nastavenia“ v MENU prejdete do MENU, ktoré pozostáva z nasledujúcich funkcií: Hold, Kas, Merač, Zvuk, Asistent, Režim merania, Ukončiť, Informácie, Jazyk.

Funkcia HOLD.

Keď je zvolená funkcia HOLD, pomocou tlačidla „OK“ zvolte prevádzkový režim glukometra: HOLD Mode 1, HOLD Mode 2, Continuous measurement.

Režim HOLD 1 - výsledok sa po vykonaní merania uloží na displej a zmizne po vytiahnutí merača z testovaného povrchu.

Režim HOLD 2 - výsledok sa po vykonaní merania uloží na displej a zostane zmrazený, kým sa nevykoná ďalšie meranie.

Nepretržité meranie (funkcia HOLD deaktivovaná) - meranie sa vykonáva nepretržite, niekoľkokrát za sekundu. V tomto režime sa merania neuložia. Iba v tomto režime je možné kalibrovať pomocou platní.

Odporúča sa vykonávať merania v režime 1 alebo v režime 2.

Vymazanie meraní (Err. Pomoc.)

Výberom tejto funkcie a jej potvrdením tlačidlom „OK“ vymažeme pamäť meraní a štatistiky.

Zvuk

Zvukový signál zapnete alebo vypnete stlačením tlačidla „OK“.

Asistent

Asistent merania je navrhnutý s ohľadom na kupujúcich automobilov. Pomáha interpretovať výsledky meraní pomocou grafickej stupnice a textových informácií, či je lak pôvodný (zelená stupnica), dvakrát lakovaný (žltý kameň) alebo či je použitý tmel (červená stupnica).

Asistent sa aktivuje a deaktivuje tlačidlom „OK“.

Režim merania-funkcia dostupná u modelov GL-PRO-2-FA a GL-PRO-2-FAZ

Automaticky je možné rozpoznať iba materiál, z ktorého je list vyrobený. Merač má tri prevádzkové režimy:

- automatické (rozpoznávanie materiálu);
- oceľ (meranie je možné len na oceľových plechoch vrátane pozinkovaných plechov);
- hliník (meranie je možné len na hliníkových plechoch).

Vypnutie merača

Merač sa vypne vo funkcii MENU alebo sa automaticky vypne po jednej minúte nečinnosti.

Kalibrácia

Kalibráciu je možné vykonať iba vtedy, keď je merač v nepretržitej prevádzke - deaktivujete tak funkciu HOLD.

Aby ste vykonali presnú kalibráciu, položte priložený štandard s hrúbkou 120 µm na oceľovú alebo hliníkovú platňu (podľa toho, aký materiál chcete kalibrovať). Potom položte meradlo na dosku so vzorom tak, aby sférický hrot presne sedel, najlepšie druhou rukou stlačte meradlo tak, aby bola sonda vložená. Držte glukomer takto umiestnený a stlačte tlačidlo „Kalibrácia“. Ak sa na displeji zobrazí výsledok približne 120 µm, glukomer je kalibrovaný. Stáva sa, že kalibračné tlačidlo by ste mali niekoľkokrát stlačiť, kým nebude výsledok správny. Pred kalibráciou sa uistite, že platne sú čisté a fólia nie je zle odretá.

*** Detekcia pozinkovaného oceľového plechu-iba model GL-PRO-2-FAZ**

Merač hrúbky farby GL-PRO-2-FAZ má funkciu, ktorá uľahčuje detekciu zinkovej vrstvy na oceľových plechoch. Je to užitočná funkcia najmä pri hľadaní ojazdeného auta. Pomerne často sa v automobiloch po kolíziách na cestách vymieňa celý prvok karosérie, napríklad nárazník. Takýto prvok, ak je nový a bude lakovaný v súlade so stavom techniky, je ťažké overiť, či je pôvodný alebo náhradný, meraním iba hrúbky laku - údaje môžu dokazovať, že prvok je pôvodný závod. Ekvivalenty telesných prvkov vyrábaných rôznymi spoločnosťami často nie sú

pozinkované. Aby bol takýto prvok rozlíšený, zvyšok auta musí byť samozrejme z pozinkovanej ocele, ktorá bude detekovaná meračom (označenie Fe + Zn). Ak napríklad na jednom blatníku dostaneme údaj o zinku a na druhom taký údaj nie je, môže to znamenať, že prvok bol vymenený.

Počas merania na pozinkovanej oceli, ktorú merač dokáže detegovať, sa na displeji zobrazí Fe + Zn a keď meriame na pozinkovanú ocel', na displeji sa zobrazia informácie Fe.

Na čo by ste si mali dať pozor?

Informácie o pozinkovanej oceli sú len približnou interpretáciou merania a táto funkcia bola zavedená pre potreby merania na karosériách automobilov a pre merania v iných oblastiach, ale s podmienkou, že vieme, že testovaná oceľ môže byť potiahnutá zinkom a nie iná kovová zlúčenina s diamagnetickými vlastnosťami (napr. meď, zlato) alebo paramagnetická (napr. hliník), pretože v tomto prípade môže merač ukazovať aj informácie Fe + Zn (a nie napr. Fe + Al, Fe + Cu). Merač detekuje diamagnetickú alebo paramagnetickú vrstvu nanesenú na oceľový plech.

Stáva sa, že merač nemusí pri meraní na plechoch s antikoróznou vrstvou, ktorá obsahuje zinkové prvky, zobrazovať informácie Fe + Zn-existujú rôzne metódy protikorózneho ochrany zahŕňajúce zinok a v niektorých prípadoch merač nemusí vrstvu detekovať pomocou obsah zinku. Merač tiež nemusí detegovať žiadny zinkový sprej, ktorý je aplikovaný na kovový plech.

Treba tiež poznamenať, že pozinkované plechy vozidiel je možné chrániť iným, rovnako účinným spôsobom, a napriek nedostatku indikácie Fe + Zn to neznamena, že plech nie je chránený proti korózii.

Celkom:

- zmerajte na oceli bez ďalšej kovovej diamagnetickej alebo paramagnetickej vrstvy, získame výsledok Fe;
- meraním na oceli potiahnutej zinkom alebo iným diamagnetickým alebo paramagnetickým kovovým materiálom získame výsledok Fe + Zn;
- v niektorých prípadoch sa môže stať, že nie je detekovaná ochrana proti korózii na báze zinku;
- postrek zinkom nemusí byť detekovaný po aplikácii na plech;
- meradlo nemusí detekovať zinok, ak hrúbka laku spolu s hrúbkou zinku presahuje 300- 350 µm, potom bude údaj Fe, aj keď oceľ môže byť pozinkovaná.

Malo by sa pamätať na to, že údaj o zinku na oceľovom plechu je orientačný a ak máme pochybnosti, či by daný prvok automobilu mal byť pozinkovaný, je najlepšie požiadať o informácie výrobcu automobilov.

Funkcia detekcie zinku na oceľovom plechu funguje až do hrúbky laku vrátane hrúbky zinku asi 300-350 µm.

Záruka GL-PRO-2-F, GL-PRO-2-FA, GL-PRO-2-FAZ

1. Na zariadenie sa vzťahuje 24-mesačná záruka od dátumu predaja.
2. Výrobca zariadenia zaručuje jeho spoľahlivú prevádzku počas tohto obdobia za predpokladu, že sa používa správne.
3. Výrobca zodpovedá za akékoľvek fyzické (výrobné) chyby zariadenia počas 24 mesiacov.
4. Vady odhalené v tejto lehote odstráni výrobca do 30 dní odo dňa prijatia zariadenia na servis.
5. Záručná doba sa predlžuje o dobu odo dňa prijatia zariadenia do služby až do dátumu jeho doručenia Užívateľovi.
6. Zariadenie by malo byť doručené do servisného strediska so štandardným vybavením, čisté, s čitateľnými odtlačkami na kryte.
7. Záruka je platná, ak je na nej uvedený dátum predaja a podpis predávajúceho.
8. Za dodanie inzerovaného zariadenia do služby (osobne, poštou a pod.) zodpovedá Používateľ.
9. Služba odmietne prevziať zariadenie na záručnú opravu, ak sú uvedené výhrady uvedené v bode 6, v prípade chyby, ktorá nie je výrobou vadou, a pri absencii vyplneného záručného dokumentu.
10. Záruka sa nevzťahuje na:
 - chyby spôsobené mechanickým, tepelným alebo chemickým poškodením zariadenia, zariadenia a napájacieho kábla (zlomenie, prasknutie, rez, deformácia, tavenie a pálenie);
 - poškodenie spôsobené chybou elektrickou inštaláciou Používateľa, použitím nesprávnej elektrickej ochrany, použitím nevhodných elektrických predlžovacích káblov, poškodenia spôsobené zaplavením elektrických a elektronických komponentov vodou;
 - poškodenie spôsobené používaním zariadenia v rozpore s manuálom a jeho zamýšľaným použitím, nesprávne pripojenie;
 - zariadenia s rozbitými plombami a označenými bezpečnostnými zariadeniami.
11. Všetky chyby uvedené v bode 10 môže byť z webových stránok odstránený za dohodnutý poplatok znášany používateľom. Výška poplatku je variabilná a je stanovená na základe povahy chyby.
12. Po uplynutí záručnej doby je možné využiť pozáručný servis, ktorý je výrobcom poskytovaný za poplatok.
13. Záruka je platná iba s dokladom o kúpe.

Dátum predaja:

Pečiatka predávajúceho (podpis):